



2-Achs-Anhänger mit Wingliner-Aufbau

zul. Gesamtgewicht:.....18.000 kg
Nutzlast:.....ca..12.000 kg

Bereifung

Fabr. Bridgeston R168.....385/55 R 22,5 4-fach auf Stahlscheibenrädern

Fahrgestell:

- Fahrgestell in geschweißter Stahlkonstruktion aus Stahl-, Längs- und Querträgern.
- 2 x 9,0 to. Achslast mit Luftfederung sowie Hebe- und Senkeinrichtung an HA, Achse Fabrikat Daimler.
- Zweileitungs-Druckluft-Bremsanlage, Fabr. Wabco mit ALB nach EG, AGS, Federspeicherfeststellbremse, Anschluß rot/gelb.
- kpl. Lichtanlage nach StVZO mit Fünfkammerleuchten
- ohne Reserveradhalterung ohne Reserverad. Unterlegkeil mit Halter und Kunststoffkotflügel.
- EG-Unterfahrschutz, seitliche Markierungsleuchten.
- 15 pol. Elektroanschluß.

Aufbau:

fabrikneuer "Wingliner"-Aufbau

Aufbaulänge außen:.....ca.....7.450 mm
Aufbaulänge i.L.:.....ca.....7.300 mm
Länge i.L. zwischen den Rungen:..ca.....7.155 mm
Nutzbare Ladehöhe:.....ca.....2.600 mm (bei 4.000 mm Außenhöhe)
Breite i.L.:.....2.461 mm

- Wingliner-Seitenwand links aus Alu-Hohlprofilen. Stirnwand aus 21 mm Plywood inkl. Stirnwandstützen.
- Seitenwand rechts aus 21 mm Plywoodplatte, feststehend.
- Dach in 35 mm Sandwichbauweise mit 2 mm GfK beschichtet.
- Stirnwand innen zusätzlich über ganze Höhe mit 12 mm Warkausplatte verstärkt.
- Die mittig geteilte Seitenwand links aus 25 mm Alu-Hohlprofilen wird mit einem, von den Drehschwenkmotoren erzeugten Drehmoment aus ihrer Ruheposition max. bis auf das Dach verklappt. Zuggasfedern stabilisieren den unteren Teil der Wände so, daß ein Pendeln ausgeschlossen ist. Die Wände können in jeder Position der Öffnungskurve angehalten werden ohne, daß ein Absacken erkennbar wird.
- Der vorhandene linke Laderaum ist ungehindert zugänglich.

Technische Beschreibung des Wingliner

Der für die Betätigung benötigte Strom wird durch eine separate Batterie sichergestellt, diese wird gut zugänglich auf die rechte Seite des Anhängerfahrgestelles montiert. Durch einen fest definierten Punkt für die Betätigung wird sichergestellt, daß sich der Benutzer immer außerhalb der bewegenden Bauteile befindet. Die Freischaltung für den Schwenkvorgang wird ihm durch das Aufleuchten einer Kontroll-Leuchte angezeigt. Durch Drücken der notwendigen Taste wird der Bewegungsvorgang eingeleitet.

Der im Hydraulikaggregat befindliche E-Motor versetzt die nachgeschaltete Hydraulikpumpe in Drehbewegung. Je nach Bewegungsrichtung wird der Schwenkmotor mit Hydrauliköl versorgt. Der Systemdruck beträgt 210bar und wird durch die Druckpatronen im Lasthalteventil sichergestellt. Das Lasthalteventil sorgt durch die gegenseitige Beeinflussung von Hoch- und Niederdruck, angesteuert durch das äußere Moment für eine ruckfreie Bewegungen, besonders beim Schließen. Im geschlossenen Zustand der Wände ist die mechanische Feder, die die unteren Hälften in jeder Position stabilisiert so gelängt, daß die Bordwände immer eine festgelegte Vorspannung haben. Gleichzeitig wirkt die mechanische Feder unterstützend beim Öffnen.

- Sämtliche Stahlteile sandgestrahlt und grundiert.
- Unterbau aus Stahl-, Längs- und Querträgern, Boden aus 27 mm Warkausplatten belegt.
- zusätzlicher Rückfahrscheinwerfer in LED-Ausführung, 1 Kunststoff-Werkzeugkasten mit den Maßen 600 x 400 x 500 mm liefern und montieren.
- verzinktes Außenrahmenprofil mit Bodenabsenkung.
- Rückwand als doppelflügelige Flügeltüre, 270° öffnend mit innenliegendem Drehstangenverschluß.



Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf

Telefon: 07181-48209-0 Telefax: 07181-48209-20 E-Mail: info@pl-fahrzeugbau.de



- Aufbau einfarbig nach RAL 2011 tieforange lackiert.
- seitlichen Anfahrtschutz einschl. seitliche Markierungsleuchten montieren.
- Zurring nach DIN 12640 im Außenrahmen eingelassen.
- Elektrik-Installation für Wingliner am Anhänger (neues System). Pumpe für Motor von Stirnwand unter das Fahrgestell auf die rechte Seite in einem spritzwasserfestem Staukasten gut zugänglich montieren.

zusätzlich:

- Batterieanlage für Winglineraufbau einschl. Batteriekasten liefern und auf die rechte Seite an das Fahrgestell gut zugänglich montieren.
- ABS-Bremsanlage
- Luftfederung
- ESP
- Heben und Senken
- Halterung für Mitnahmestapler am Heck anbringen, verzinkte Ausführung, ausgelegt für angegebene Staplertypen.
- Aufbaustrahler in LED-Ausführung ins Aufbaudach rechts und links montieren, über Standlicht und separatem Schalter am Heck geschaltet.
- Positionsleuchten hinten oben anbauen.
- Positionsleuchten vorne mitte anbauen.
- Unterbau und Fahrgestell feuerverzinkt anstatt lackiert.
- Palettenanladeleiste aus verzinktem Flachstahl 20 x 8 mm auf Außenrahmen beidseitig aufschweißen
- Rückwärtiges Ladegutsicherungssystem nach VDI 2700 mit 4 Reihen Dach- und Bodenschienen mit 4 Stück 4-Kant-Alu-Teleskop-Sperrstangen und 2 x 3 Reihen Querabspernung. 2 Spanngurte für versetztes beladen. Leerhalterungen für Ladesicherungssystem unter Aufbaudach bei Nichtgebrauch.
- Ladesicherungszertifikat gem. VDI 2700, DIN EN 12642 Code XL einschl. Lieferung der Aufkleber.
- Zuggabel ausziehbar in Y-Ausführung und mechanischer Verriegelung.
- 2 stabile Ramppuffer am Heck liefern und montieren.
- 3-stufige Ausziehleiter am Heck rechts montieren.
- 3-stufige Ausziehleiter seitlich links soweit hinten wie möglich montieren.
- Verkabelung in ADR Ausführung
- Scheuerleisten aus 3 mm Aluminium ca. 300 mm breit,
- 2 Reihen Combi-Zurrschienen auftragend montieren,
 - Beleuchtung in LED-Ausführung.
- Steckdose für Mitnahmestapler in 15-poliger Ausführung.
- Hubometer für VA liefern und montieren.
- Diagnose-Steckdose nach außen gut zugänglich montieren.
- Ladebalken passend für Combi-Zurrschiene liefern - pro Stück.
- Leerhalterung für Ladebalken am Heck.
- Kiemenlüfter an den Seitenwänden vorne oben und hinten unten liefern und montieren.
- Gefahrguttafel liefern und montieren.
- Abfalltafel liefern und montieren.
- Nachparktafel liefern und montieren.
- ohne Reserverad 385/55 R 22,5.
- Lieferung von einer Ersatzsicherung für das Winglineraggregat.
- Lieferung von Bedien- und Wartungsanleitung in 2-facher Ausführung.
- Lieferung von einem Schaltplan für die Montage der Ladeleitung Lkw (Smart Charge).
- Befestigungsösen rechts und links für Mitnahmestapler am Heck montieren.
- TÜV einschl. Gutachten.
- reflektierende Konturmarkierungen seitlich in gelb und hinten in rot nach ECE 104

Leergewicht: 5895 kg



Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf

Telefon: 07181-48209-0 Telefax: 07181-48209-20 E-Mail: info@pl-fahrzeugbau.de