



Schwenkwandaufbau System-Wingliner mit Ladebordwand

Fahrgestell:

MAN TGM 18.280 4x2

BL, Radstand 4.725 mm, Bereifung 315/70 R 22.5, Compact-Fahrerhaus,

"Wingliner"-Aufbau

Aufbaulänge außen:.....ca.....6.355 mm

Aufbaulänge i.L.:.....ca.....6.200 mm

Länge i.L. zwischen den Rungen:..ca.....6.055 mm

Nutzbare Ladehöhe:.....ca.....2.300 mm

Breite i.L.:.....2.465 mm

- Seitenwände aus Alu-Hohlprofilen. Stirnwand aus Plywood.
- Aufbaudach mit Alu-Querspiegeln sowie mit Alu-Coilblech abgedeckt.
- Stirnwand innen zusätzlich über ganze Höhe mit 12 mm Warkausplatte verstärkt.
- Die mittig geteilten Seitenwände aus 25 mm Alu-Hohlprofilen werden mit einem, von den Drehschwenkmotoren erzeugten Drehmoment aus ihrer Ruheposition max. bis auf das Dach verklappt. Zuggasfedern stabilisieren den unteren Teil der Wände so, daß ein Pendeln ausgeschlossen ist. Die Wände können in jeder Position der Öffnungskurve angehalten werden ohne, daß ein Absacken erkennbar wird.
- Der vorhandene Laderaum ist von allen Seiten ungehindert zugänglich.

Technische Beschreibung des Wingliner

- Der, für die Betätigung benötigte Strom wird durch den Zugriff in die Fahrzeugelektronik sichergestellt. Ein im Fahrerhaus einzubringender Kippschalter schaltet den Stromkreis frei. Durch diese Vorwahl wird sichergestellt, daß sich der Benutzer immer außerhalb der bewegenden Bauteile befindet. Die Freischaltung für den Schwenkvorgang wird ihm durch das Aufleuchten einer Kontroll-Leuchte angezeigt. Durch Drücken der notwendigen Taste wird der Bewegungsvorgang eingeleitet.
- Der im Hydraulikaggregat befindliche E-Motor versetzt die nachgeschaltete Hydraulikpumpe in Drehbewegung. Je nach Bewegungsrichtung wird der Schwenkmotor mit Hydrauliköl versorgt. Der Systemdruck beträgt 210bar und wird durch die Druckpatronen im Lasthalteventil sichergestellt. Das Lasthalteventil sorgt durch die gegenseitige Beeinflussung von Hoch- und Niederdruck, angesteuert durch das äußere Moment für eine ruckfreie Bewegungen, besonders beim Schließen. Im geschlossenen Zustand der Wände ist die mechanische Feder, die die unteren Hälften in jeder Position stabilisiert so gelängt, daß die Bordwände immer eine festgelegte Vorspannung haben. Gleichzeitig wirkt die mechanische Feder unterstützend beim Öffnen.



Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf

Telefon: 07181-48209-0 Telefax: 07181-48209-20 E-Mail: info@pl-fahrzeugbau.de



- Boden aus 27 mm Warkausplatten.
- Sämtliche Stahlteile sandgestrahlt und grundiert.
- Unterbau in Niedrigbauweise dadurch ergibt sich eine Ladekante von ca. 1.020 mm unbelastet.
- Halter für Unterlegkeil montieren.
- Unterbau entsprechend Fahrgestell, Aufbau einfarbig nach RAL-Angabe entsprechend Fahrerhaus lackiert.
- Rahmenüberhang auf erforderliches Maß anpassen, Schlußtraverse versetzen.

Ladebordwand DAUTEL DLB 2000 – 47 S

Tragkraft:.....2.000 kg
Lastmittelpunkt ab Aufbauende:....1.000 mm
Alu-Plattform:.....2.400 mm

- Elektrohydr. Antrieb, Sicherheits-Zweifuß-Fernsteuerung, Neigeautomatik.
- Ladebordwand kpl. montiert und lackiert einschl. EG-Unterfahrerschutz, Schlussbeleuchtung versetzen, Plattformrückleuchten und Warnflaggen, Ablaufrollen, wartungsfreie Lager.

zusätzlich:

- PVC-Staplerrammschutz seitlich.
- Aufbaustrahler vorne oben montieren.
- Positionsleuchten vorne und hinten oben anbauen.
- Einbau eines CRS-Ladungssicherungssystem bestehend aus Ladebalken auf ganzer Länge in Fahrtrichtung verschiebbar einschl. Querstangen und Gurte zwischen den Ladebalken (bei Nichtgebrauch wird der Ladebalken am Aufbaudach befestigt / entspricht ladungssichernd nach VDI 2700).
- Zurringe im Außenrahmen versenkt nach UVV-Bestimmungen.
- Unterfahrerschutz der Ladebordwand in Sonderausführung zur Montage einer Kugelkopfkupplung einschl. Montage der Kugelkopfkupplung.
- seitlichen Anfahrschutz einschl. seitliche Markierungsleuchten montieren.
- PVC-Werkzeugkasten mit den Maßen 600 x 600 x 500 mm liefern und montieren.

TÜV-Gebühren bis 18 to
einschließlich Fahrtschreiberprüfung und Fahrzeug verwiegen

Prüfbuch für Ladebordwand
UVV-Abnahme einschl. Lastprobe

Fahrgestellseitig vorzusehen:

- Wegfall Heckunterfahrerschutz
- Reserveradhalterung
- verstärkte Batterien
- Brückenbefestigungswinkel
- Elektrik für Ladebordwand
- Elektrik für Fremdaufbau

Aufbaugewicht: ca. 2885 kg



Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf

Telefon: 07181-48209-0 Telefax: 07181-48209-20 E-Mail: info@pl-fahrzeugbau.de