



## Wingliner-Getränkeaufbau mit Ladebordwand

### Fahrgestell:

MAN 26.400 6x2 LL, Radstand 4.500 + 1.350 mm, Rahmenüberhang 2.100 mm

### "Wingliner" Aufbau

Aufbaulänge außen:.....ca.....7.455 mm

Aufbaulänge i.L.:.....ca.....7.300 mm

Länge i.L. zwischen den Rungen:..ca.....7.155 mm

Nutzbare Ladehöhe:.....ca.....2.200 mm

Breite i.L.:.....2.465 mm

- Seitenwände aus Alu-Hohlprofilen. Stirnwand aus Plywood.
- Aufbaudach mit Alu-Querspiegeln sowie mit Alu-Coilblech abgedeckt.
- Stirnwand innen zusätzlich über ganze Höhe mit 12 mm Warkausplatte verstärkt.
- Die mittig geteilten Seitenwände aus 25 mm Alu-Hohlprofilen werden mit einem, von den Drehschwenkmotoren erzeugten Drehmoment aus ihrer Ruheposition max. bis auf das Dach verklappt. Zuggasfedern stabilisieren den unteren Teil der Wände so, daß ein Pendeln ausgeschlossen ist. Die Wände können in jeder Position der Öffnungskurve angehalten werden ohne, daß ein Absacken erkennbar wird.
- Der vorhandene Laderaum ist von allen Seiten ungehindert zugänglich.

### Technische Beschreibung des Wingliner

Der für die Betätigung benötigte Strom wird durch den Zugriff in die Fahrzeugelektronik sichergestellt. Ein im Fahrerhaus einzubringender Kippschalter schaltet den Stromkreis frei. Die, auf jeder Fahrzeugseite angebrachte Sicherheitsschaltung muß zum Kontaktpunkt in der vorderen Radabdeckung geführt werden. Durch diese Vorwahl wird sichergestellt, daß sich der Benutzer immer außerhalb der bewegenden Bauteile befindet. Die Freischaltung für den Schwenkvorgang wird ihm durch das Aufleuchten einer Kontroll-Leuchte angezeigt. Durch Drücken der notwendigen Taste wird der Bewegungsvorgang eingeleitet. Der im Hydraulikaggregat befindliche E-Motor versetzt die nachgeschaltete Hydraulikpumpe in

Drehbewegung. Je nach Bewegungsrichtung wird der Schwenkmotor mit Hydrauliköl versorgt. Der Systemdruck beträgt 210bar und wird durch die Druckpatronen im Lasthalteventil sichergestellt. Das Lasthalteventil sorgt durch die gegenseitige Beeinflussung von Hoch- und Niederdruck, angesteuert durch das äußere Moment für eine ruckfreie Bewegungen, besonders beim Schließen. Im geschlossenen Zustand der Wände ist die mechanische Feder, die die unteren Hälften in jeder Position stabilisiert so gelängt, daß die Bordwände immer eine festgelegte Vorspannung haben. Gleichzeitig wirkt die mechanische Feder unterstützend beim Öffnen.

- Boden aus 27 mm Warkausplatten.
- Zurringe im Außenrahmen versenkt montieren.
- Halter für Unterlegkeil montieren.
- Unterbau feuerverzinkt , Aufbau einfarbig in RAL entsprechend Fahrerhaus lackiert.



Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf

Telefon: 07181-48209-0 Telefax: 07181-48209-20 E-Mail: info@pl-fahrzeugbau.de



### **Ladebordwand BÄR BC 2000 S4**

Tragkraft:.....2.000 kg

Lastmittelpunkt:.....1.000 mm

Alu-Plattform plan:...2.310 mm

- Elektrohydr. Antrieb, Sicherheits-Zweifuß-Fernsteuerung, Neigeautomatik.
- Ladebordwand kpl. montiert und lackiert einschl. EG-Unterfahrschutz, Schlussbeleuchtung versetzen, Plattformrückleuchten und Warnflaggen, wartungsarme Lager.

#### **zusätzlich:**

- Aufbaustrahler am Heck oben montieren über Fahrerhaus geschaltet.
- Positionsleuchten hinten oben anbauen.
- Rückfahrkamera mit eingebautem Mikrofon und einem 7" Farbmonitor.
- Palettenanladeleiste aus verzinktem Flachstahl 20 x 8 mm beidseitig auf Außenrahmen aufschweißen.
- Wingliner über Funk gesteuert.
- rückwärtiges Ladegutsicherungssystem nach VDI 2700 mit 4 Reihen Dach- und Bodenschienen mit 4 Stück 4-Kant-Alu-Telesop-Sperrstangen und 2 x 3 Reihen Querabspernung.
- 2 Spanngurte für versetztes Beladen.
- Leerhalterungen für Ladesicherungssystem unter Aufbaudach bei Nichtgebrauch.
- Werkzeugkasten mit den Maßen 600 x 400 x 500 mm liefern und montieren.
  
- Unterfahrschutz der Ladebordwand in Sonderausführung zum Anbau einer Kugelkopfanhängekupplung, Lieferung und Montage einer Kugelkopfanhängekupplung
  
- Aufbau zertifiziert nach DIN EN 12642 Code XL einschl. Eintragung in die Fahrzeugpapiere.
- Halterung für 6 Kohlendioxidflaschen (3 x kurz, 3 x lang) anfertigen und unter den Aufbau montieren.
- TÜV-Gebühren bis 26 to einschließlich Fahrtschreiberprüfung und Fahrzeug verwiegen
- Prüfbuch für Ladebordwand UVV-Abnahme einschl. Lastprobe
- reflektierende Konturmarkierungen seitlich weiß und hinten rot nach ECE 104 liefern und montieren.

**Aufbaugewicht: 3365 kg**



**Fahrzeugbau GmbH-Kellerwiesen 27-73614 Schorndorf**

Telefon: 07181-48209-0    Telefax: 07181-48209-20    E-Mail: [info@pl-fahrzeugbau.de](mailto:info@pl-fahrzeugbau.de)